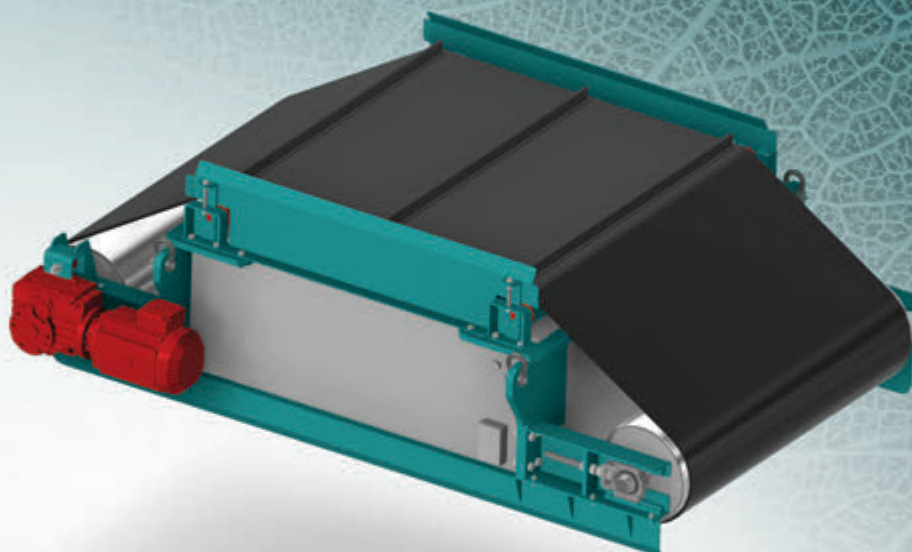


SEPARATOR ELEKTROMAGNETYCZNY

SEM 120-140 / SEM 140-160



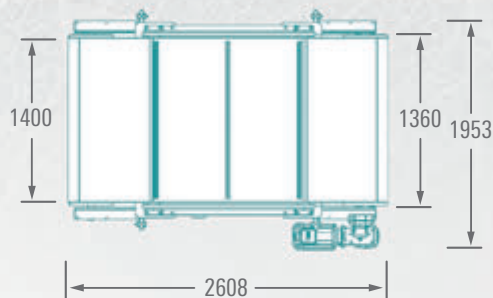
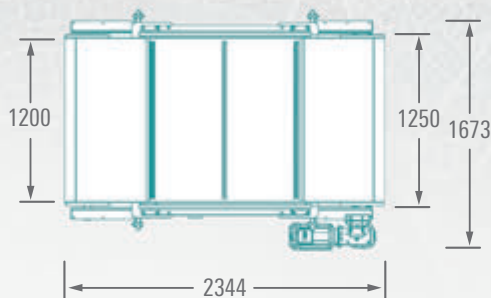
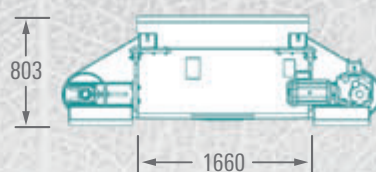
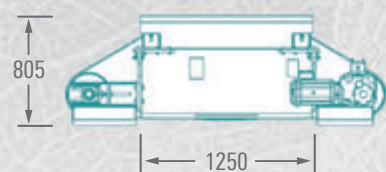
Taśmowy separator elektromagnetyczny SEM jest dynamicznym układem przeznaczonym do zbierania i oddzielania materiałów żelaznych i magnetycznych z frakcji transportowanej za pomocą przenośnika taśmowego. Zasada działania urządzenia opiera się na umieszczeniu w silnym polu magnetycznym generowanym przez blok elektromagnesu, pewnego obszaru roboczego przenośnika taśmowego. Wówczas materiały stalowe transportowane na taśmie przenośnika są wychwytywane w środkowej części separatora elektromagnetycznego i transportowane przez taśmę separatora w kierunku jego końca, gdzie pole magnetyczne wytwarzane przez elektromagnes jest słabsze. Gdy przyciąganie magnetyczne zaniknie, materiały stalowe opadają samoczynnie na inny przenośnik taśmowy bądź do kontenera.

SEPARATOR ELEKTROMAGNETYCZNY

SCHEMAT

SEM 120-140

SEM 140-160



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

SEM 120-140

SEM 140-160

WYMIARY BLOKU ELEKTROMAGNETYCZNEGO (dł.; szer.; wys.) [mm]	1250; 1250; 495	1660; 1360; 505
ŁĄCZNE ZAPOTRZEBOWANIE MOCY ELEKTROMAGNESU [kW]	6.1	8
MOC NAPĘDU TAŚMY ODBIERAJĄCEJ UŁOWIONE ELEMENTY [kW]	3	4
MASA CAŁKOWITA URZĄDZENIA [kg]	~ 3100	~ 3100
WYSOKOŚĆ ZAWIESZENIA SEPARATORA NAD TAŚMĄ [mm]	maks. 490	maks. 560

1250; 1250; 495
6.1
3
~ 3100
maks. 490

1660; 1360; 505
8
4
~ 3100
maks. 560

WARIANTY ZABUDOWY

WZDŁUŻNIE	nad przesypem, równoległe do kierunku biegu taśmy przenośnika – konfiguracja zalecana dla przenośnika o maksymalnej szerokości taśmy B = 1200 mm (SEM 120-140) / B = 1400 mm (SEM 140-160)
POPRZECZNIE	nad trasą przenośnika, prostopadłe do kierunku biegu taśmy przenośnika, bądź w analogiczny sposób nad przesypem przenośnika – konfiguracja zalecana dla przenośnika o maksymalnej szerokości taśmy B = 1400 mm (SEM 120-140) / B = 1600 mm (SEM 140-160)



Parametry techniczne urządzeń dostosowujemy do indywidualnych oczekiwań użytkownika w oparciu o doświadczenie inżynierów SIGMA S.A.