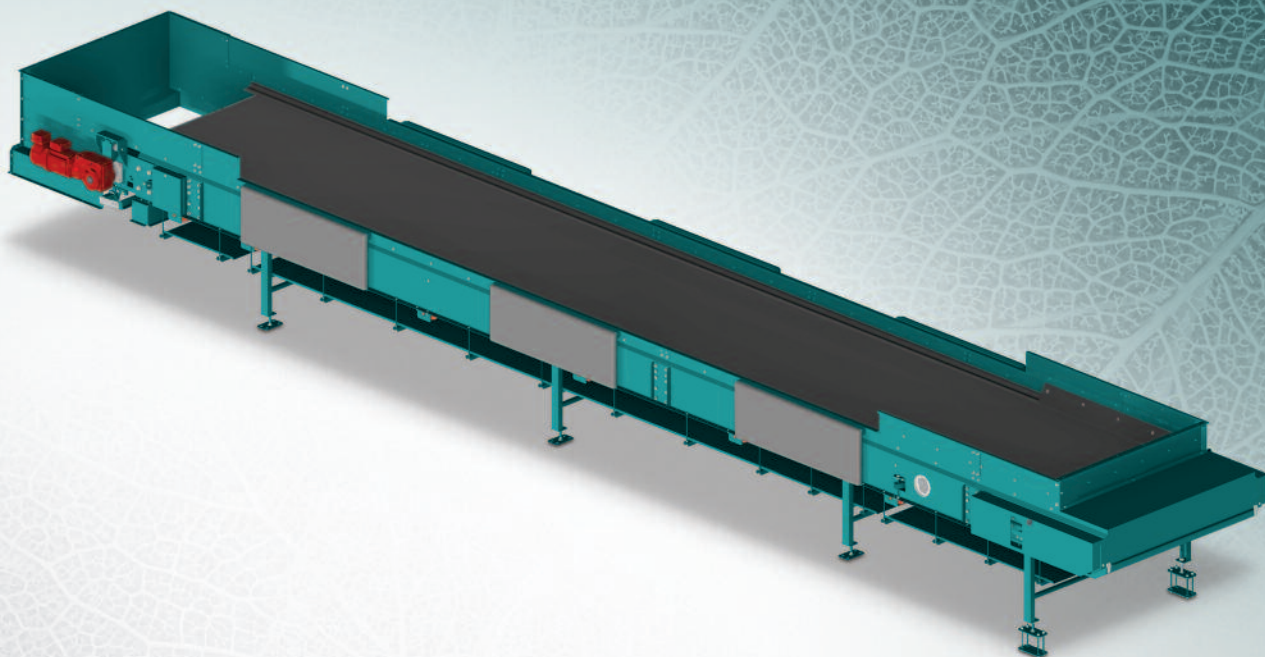


PRZENOŚNIK TAŚMOWY

ŚLIZGOWY • KRAŻNIKOWO - ŚLIZGOWY • KRAŻNIKOWY
JAKO BAZA DLA PRZENOŚNIKÓW:

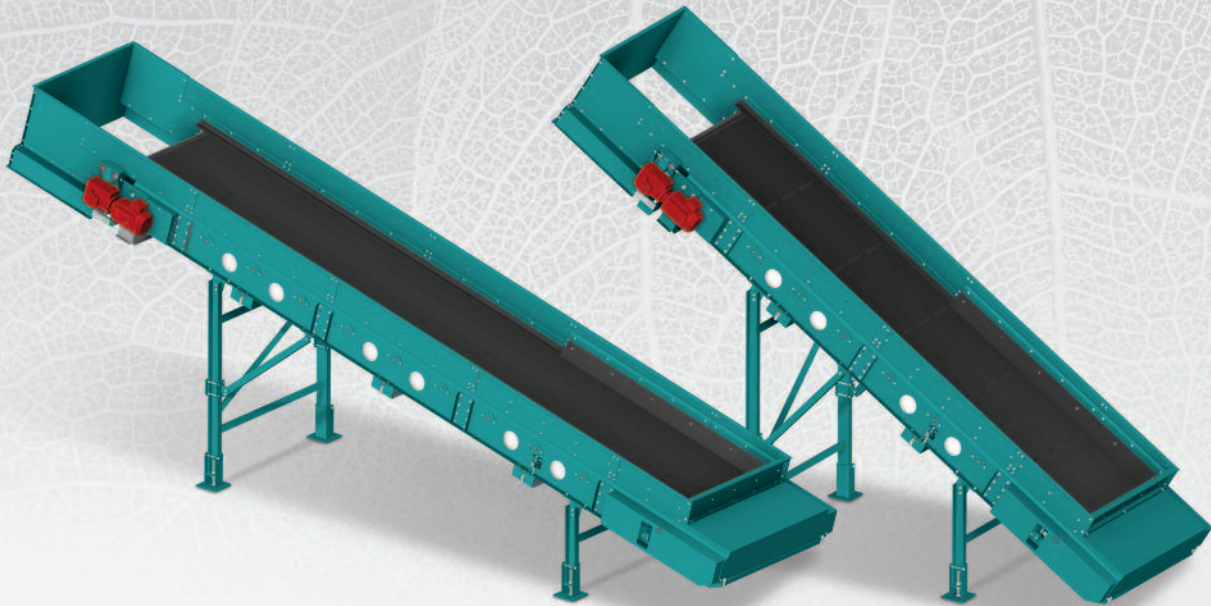
- SORTOWNICZYCH
- PRZYSPIESZAJĄCYCH
- BUNKROWYCH



Przenośniki taśmowe mają zastosowanie w liniach segregacyjnych jako podajniki sortownicze, bunkrowe, przyspieszające lub kanałowe do transportu nadawy na różnym etapie wysortowywania. W pierwszym etapie procesu sortowania transportują nadawę o dużym ciężarze nasypowym tj. frakcja odpadów zmieszanych, frakcje mineralne wysiewane na przesiewaczach, po bardzo lekkie frakcje wysegregowane w kolejnych etapach sortowania typu papier, tworzywa sztuczne, folia.

PRZENOŚNIK TAŚMOWY

ŚLIZGOWY • KRAŻNIKOWO - ŚLIZGOWY • KRAŻNIKOWY

**CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA**

| | |
|-----------------------------------|--|
| SZEROKOŚĆ [mm] | do 2800 |
| NAPĘD | motoreduktor SEW/NORD |
| PRĘDKOŚĆ | dostosowana do wydajności |
| TAŚMA | gładka lub progowa (dostosowana do przenoszonego materiału oraz kąta pochylenia przenośnika) |
| RODZAJ TRANSPORTOWANEGO MATERIAŁU | biomasa, odpady komunalne, kruszywo, itp. |

ZALETY

- dostosowane do pracy zarówno w obiektach zamkniętych jak również na otwartych przestrzeniach
- zastosowanie aktywnych zgarniaczy lub systemu szczotek
- możliwość zabudowania wagi przenośnikowej
- możliwość regulacji prędkości taśmy
- możliwość wykonania osłony pyłoszczelnej
- zastosowanie innowacyjnego systemu uszczelnienia trasy przenośnika



Parametry techniczne urządzeń dostosowujemy do indywidualnych oczekiwań użytkownika w oparciu o doświadczenie inżynierów SIGMA S.A.