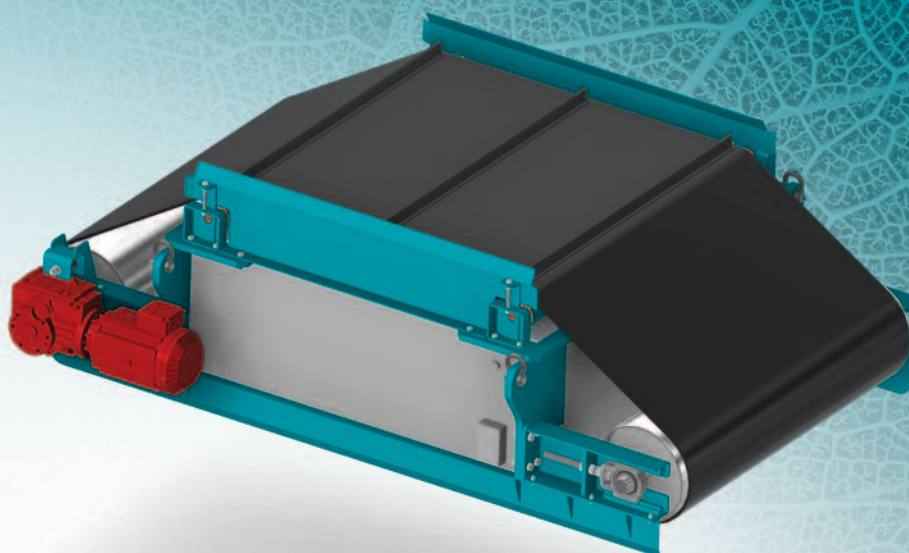




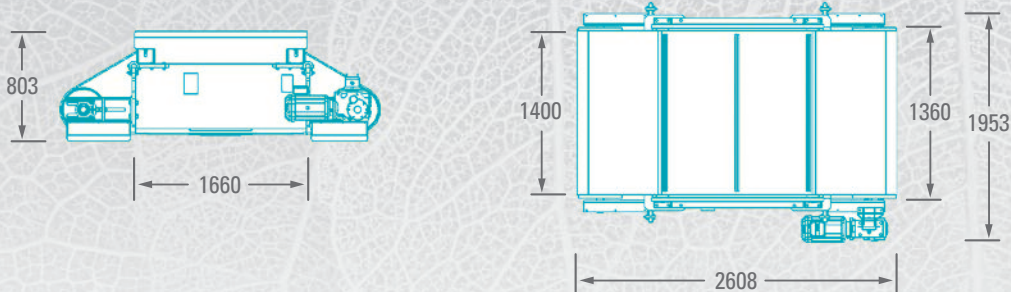
SEPARATOR ELEKTROMAGNETYCZNY



Taśmowy separator elektromagnetyczny SEM 140-160 jest dynamicznym układem przeznaczonym do zbierania i oddzielania materiałów żelaznych i magnetycznych z frakcji transportowanej za pomocą przenośnika taśmowego. Zasada działania urządzenia opiera się na umieszczeniu w silnym polu magnetycznym generowanym przez blok elektromagnesu, pewnego obszaru roboczego przenośnika taśmowego. Wówczas materiały stalowe transportowane na taśmie przenośnika są wychwytywane w środkowej części separatora elektromagnetycznego i transportowane przez taśmę separatora w kierunku jego końca, gdzie pole magnetyczne wytwarzane przez elektromagnes jest słabsze. Gdy przyciąganie magnetyczne zaniknie, materiały stalowe opadają samoczynnie na inny przenośnik taśmowy bądź do kontenera.

SEPARATOR ELEKTROMAGNETYCZNY

SCHEMAT



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

WYMIARY BLOKU ELEKTROMAGNETYCZNEGO [mm]	dł. 1660; szer. 1360; wys. 505
ŁĄCZNE ZAPOTRZEBOWANIE MOCY ELEKTROMAGNESU [kW]	8
MOC NAPĘDU TAŚMY ODBIERAJĄCEJ UŁOWIONE ELEMENTY [kW]	4
MASA CAŁKOWITA URZĄDZENIA [kg]	~ 3100
WYSOKOŚĆ ZAWIESZENIA SEPARATORA NAD TAŚMĄ [mm]	maks. 560

WARIANTY ZABUDOWY

- WZDŁUŻNIE** nad przesypem, równoległe do kierunku biegu taśmy przenośnika
(konfiguracja zalecana dla przenośnika o maksymalnej szerokości taśmy B = 1400 mm)
- POPZECZNIE** nad trasą przenośnika, prostopadle do kierunku biegu taśmy przenośnika,
bądź w analogiczny sposób nad przesypem przenośnika
(konfiguracja zalecana dla przenośnika o maksymalnej szerokości taśmy B = 1600 mm)



Parametry techniczne urządzeń dostosowujemy do indywidualnych oczekiwań użytkownika w oparciu o doświadczenie inżynierów SIGMA S.A.