

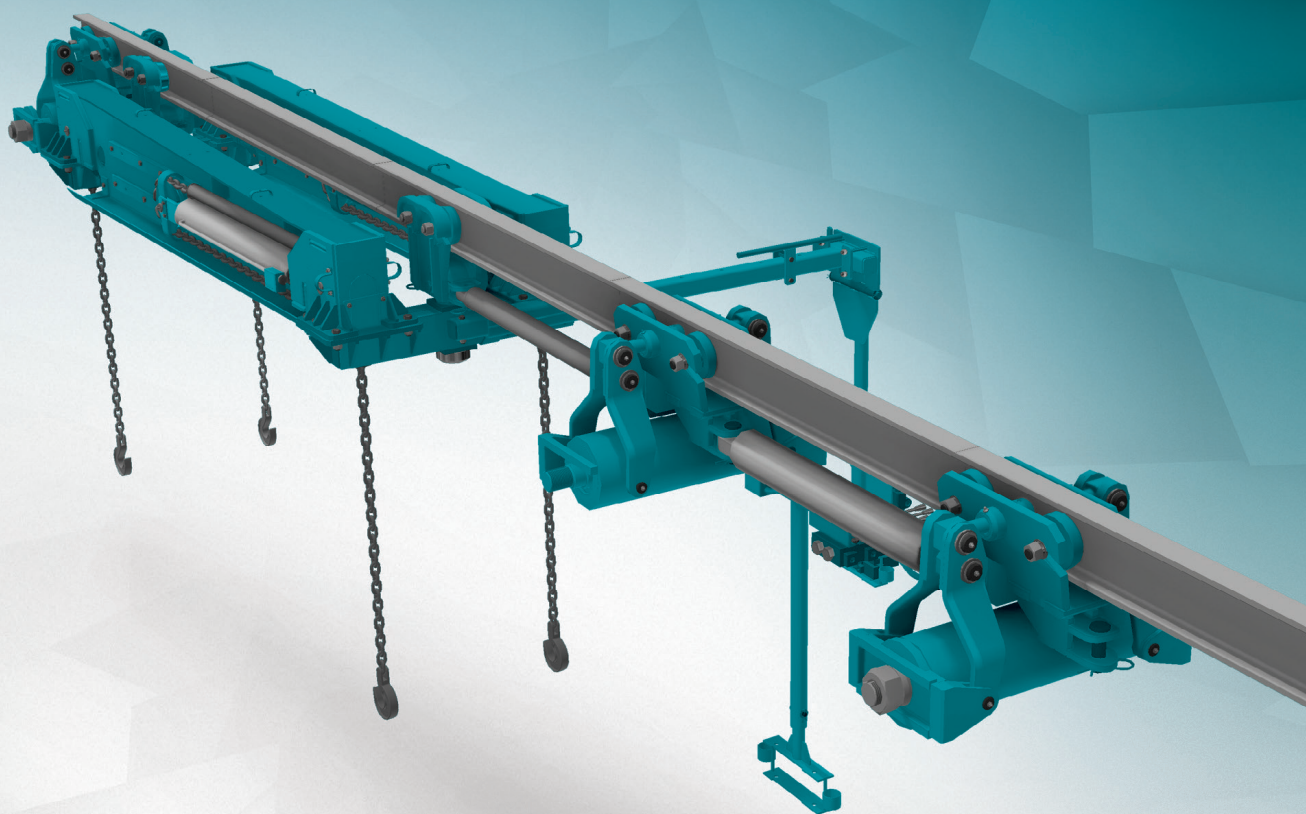


HZP

# SIGMA 60

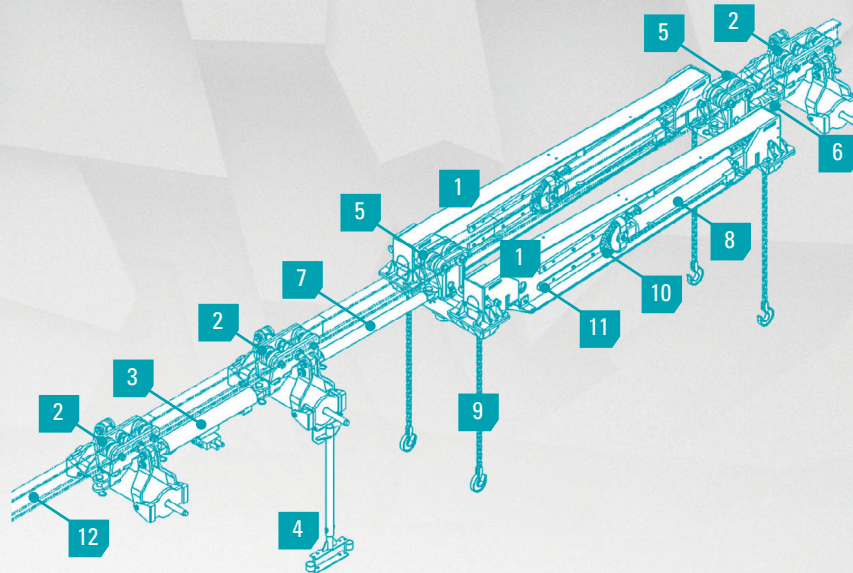
HYDRAULICZNY ZESPÓŁ PRZESUWAJĄCY  
WRAZ Z SYSTEMEM HAMUJĄCYM I BELKĄ TRANSPORTOWĄ  
BTR

# SIGMA



Hydrauliczny zespół przesuwający HZP-SIGMA 60 wraz z systemem hamującym i belką transportową BTR-SIGMA przeznaczony jest do podnoszenia i przemieszczania ładunków, części maszyn, itp., po torach jezdnych kolejek podwieszanych. Sterowanie pracą urządzenia może odbywać się w sposób hydrauliczny lub radiowo.

Urządzenie może być stosowane w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych niemetalicznych i metanowych, zaliczanych do stopnia „a”, „b” i „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy „A” i „B” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Urządzenie zostało zakwalifikowane do grupy I kategorii M2 ze względu na stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem (wg klasyfikacji dyrektywy 2014/34/UE).

**HZP-SIGMA 60**HYDRAULICZNY ZESPÓŁ PRZESUWAJĄCY WRAZ Z SYSTEMEM HAMUJĄCYM I BELKĄ TRANSPORTOWĄ **BTR-SIGMA****SCHEMAT**

- |                                   |                               |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| 1 belka BTR-SIGMA                 | 7 ciągło CTP-SIGMA (L = 1000) |
| 2 wózek hamulcowy HZP-SIGMA       | 8 siłownik hydrauliczny       |
| 3 siłownik przekładkowy HZP-SIGMA | 9 łańcuch z hakiem            |
| 4 uchwyt rozdzielacza             | 10 koło łańcuchowe            |
| 5 wózek nośny WN-40               | 11 listwy prowadzące          |
| 6 ciągło CTP-SIGMA (L = 250)      | 12 szyna kolejki              |

**CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA**

NOŚNOŚĆ [kN]	4 x 17,5	PRĘDKOŚĆ PODNOSZENIA [m/min.]	~ 6
SIŁOWNIK	∅ 90 / ∅ 60 x 720	WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA [mm]	1440
ILOŚĆ SIŁOWNIKÓW	4	DOPUSZCZALNY PROMIĘŃ TORU	
MIN. CIŚNIENIE ZASILANIA [MPa]	20 (maks. 50 l/min)	W PŁASZCZYŹNIE POZIOMEJ [m]	4
CZYNNIK ROBOCZY	olej lub emulsja olejowo-wodna	W PŁASZCZYŹNIE PIONOWEJ [m]	8
		DOPUSZCZALNE NACHYLENIE TORU [°]	± 6