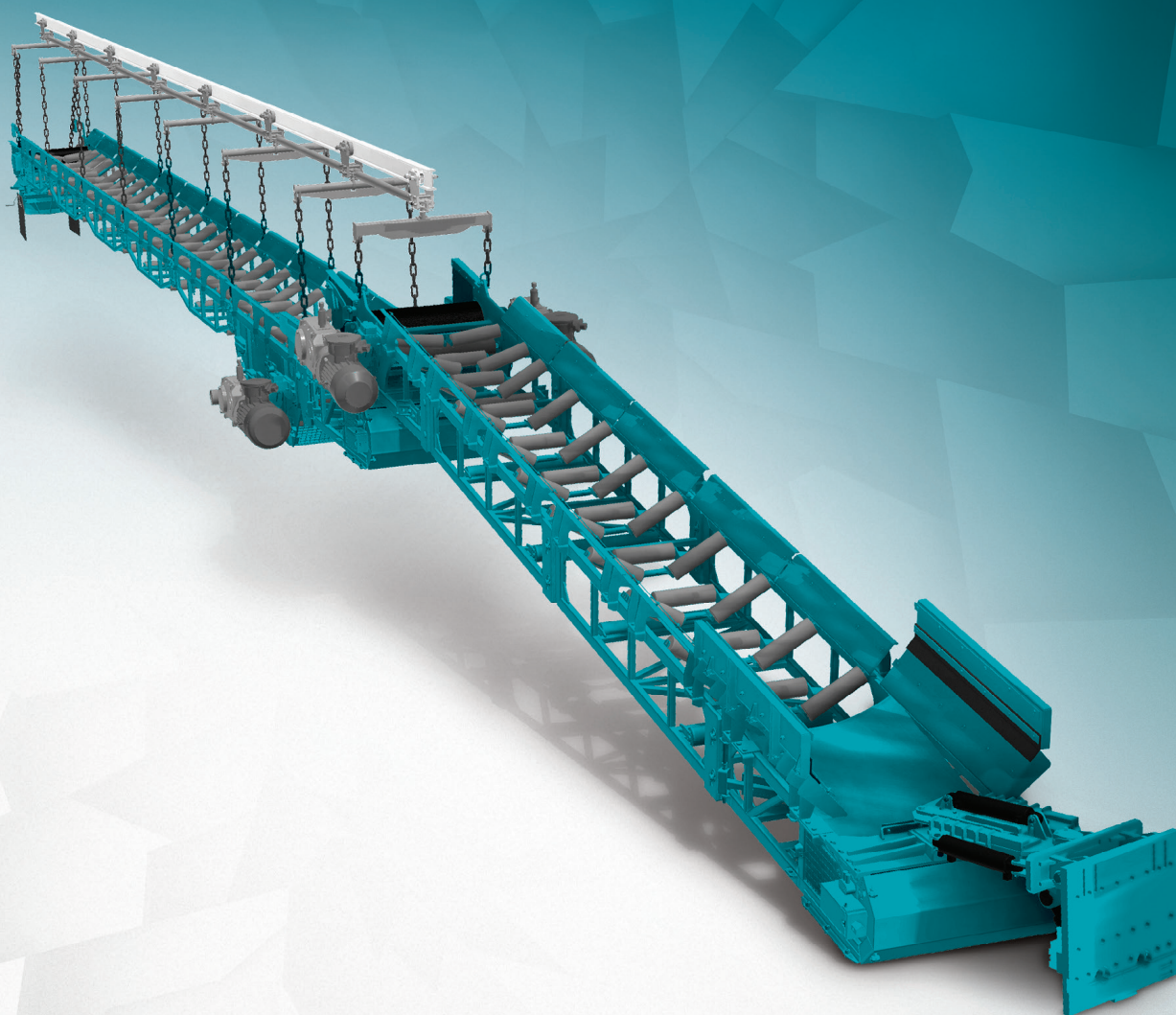




PDT PTB
SIGMA • BOA
ZESPÓŁ PODAJNIKÓW



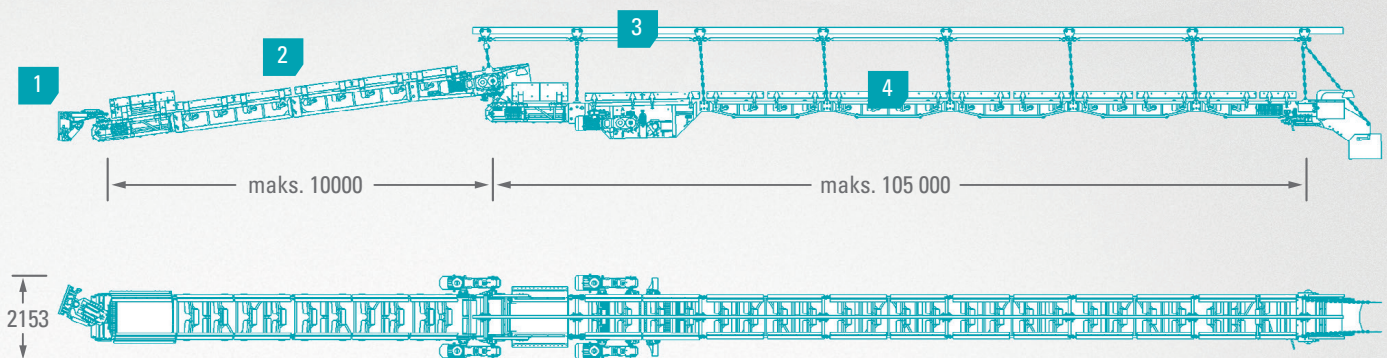
Zespół podajników PDT-BOA 800, 1000 tworzą podajnik PDT-SIGMA oraz podawarka PTB-BOA. Urządzenia te mogą pracować jako połączone ze sobą lub jako urządzenia samodzielne. Zespół podajników PDT-BOA służy do odstawy urobku z przodka chodnikowego, w którym pracuje maszyna urabiająca typu dopuszczonego (np. kombajn chodnikowy, spągotadawarka) na inne urządzenie odstawy lub transportu (przełęcz taśmowy lub zgrzeblowy, wóz kopalniany, zbiornik itp.).

Zastosowanie połączenia przegubowego pomiędzy podajnikami a kombajnem umożliwia pokonywanie zakrętów i wykonywanie skrzyżowań bez konieczności stosowania zestawów przenośników zgrzeblowych. Podajniki mogą również pracować w wersji stacjonarnej w ciągu odstawy.

PDT-SIGMA • PTB-BOA

- WERSJA I** W tej wersji podawarka BOA łączy się od strony zwrotni z maszyną urabiającą a od strony wysypu łączy się z podajnikiem PDT poprzez element pośredni, tzw. obrotnicę. Podajnik podwieszony jest na szynie kolejki. Zespół podajników podąża za postępowaniem urabiania.
- WERSJA II** W tej wersji podawarka BOA łączy się od strony zwrotni z maszyną urabiającą, natomiast podajnik PDT stanowi samodzielne urządzenie odstawy ze zwrotnią posadowioną na spągu. Podawarka (jednym końcem podwieszona jest na szynie kolejki) podąża za postępowaniem urabiania zaś podajnik pozostaje stacjonarny.
- WERSJA III** W tej wersji maszyna urabiająca współpracuje z podajnikiem PDT, który jest od strony zwrotni połączony z maszyną urabiającą, a jego trasa podwieszona jest na szynie kolejki. Napęd podajnika może być zabudowany pomiędzy poszczególnymi segmentami trasy (napęd PDT) lub na końcu trasy podajnika (napęd wysypowy).
- WERSJA IV** W tej wersji podajnik PDT stanowi samodzielne urządzenie odstawy posadowione na spągu, podwieszony na szynie lub bezpośrednio do stropu, ze zwrotnią posadowioną na spągu.
- WERSJA V** W tej wersji podawarka BOA połączona jest od strony zwrotni z urządzeniem urabiającym, zaś drugim końcem podwieszona jest na szynie kolejki podwieszanej. Podawarka podąża za postępowaniem urabiania.

SCHEMAT



- 1** Maszyna urabiająca
- 2** Podawarka PTB-BOA połączona przegubowo przez obrotnicę ze zwrotnią podajnika taśmowego
- 3** Szyna kolejki SKP
- 4** Podajnik taśmowy np. typu PDT-SIGMA

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

	PDT-BOA 800	PDT-BOA 1000
MAKS. PRĘDKOŚĆ TAŚMY [m/s]	2,5	2,5
WYDAJNOŚĆ [t/h]	440	700
SZEROKOŚĆ TAŚMY [mm]	800, 1000	800, 1000
NAPIĘCIE ZASILANIA [V]	500 / 1000	500 / 1000
	PDT-SIGMA	PDT-BOA
MAKS. DŁUGOŚĆ ZESPOŁU PODAJNIKÓW [m]	~105	~10
MAKS. MOC SUMARYCZNA SILNIKÓW [kW]	2 x 30	30