

Instrukcja wykonania fundamentu od producenta maszyny

Betonowy blok wykonany jest z żelazobetonu B20 (numer 20 oznacza granicę wytrzymałości betonu pod ciśnieniem w MPa próbki o wymiarach 150 x 150 x 150 mm) i uzbrojonej stali 10 425 (stal o minimalnej wytrzymałości w sile rozciągającej 420 MPa).

Blok ten ułożony jest na warstwie ubitego żwiru lub chudego betonu B 7,5, która ma zapewnić wewnętrzne tłumienie systemu obrabiarka - blok - ziemia.

Ułożony na warstwie ubitego żwiru (lub chudego betonu B 7,5) betonowy blok, włożony jest w studzienkę, która jest odizolowana od zewnętrznej wilgotności ziemi i wewnętrznych wpływów hydraulicznych oraz olejów i chłodziwa. Powierzchnia betonowego bloku zabezpieczona jest warstwą izolacyjną odporną na wpływy hydrauliczne, olejów i chłodziwa.

Otwory dla śrub kotwowych należy wykonać zgodnie z rysunkiem do opracowania projektu fundamentu, tj. ich powierzchnia wewnętrzna musi być betonowa (jest niedopuszczalne wyposażenie otworów w jakiegokolwiek wkładki - drewniane, metalowe, plastikowe), a w górnej części otworów musi zostać wykonane wyjęcie dla zalewania zalewki betonowej.

Szczególną uwagę należy poświęcić zalewce śrub kotwowych oraz klinowych podkładek nastawnych.

Zalewka musi odpowiadać następującym wymagom:

1. Granica wytrzymałości pod ciśnieniem min. 40 Mpa.
2. Podczas zastygania i twardnienia mieszanki nie może dojść do jej skurczu objętościowego. Przeciwnie, wymagane jest, aby objętość się zwiększyła, aby doszło do stałego połączenia zalewki ze ścianami i dnem betonowego bloku, śrubą kotwową i powierzchnią klinowej podkładki nastawnej.
3. Szybkie zastyganie i twardnienie (do 3 dni).

Otwory dla śrub kotwiących w fundamencie można wykonać również poprzez wiercenia w wylanej płycie betonowej. Otwory powinny być wiercone w osi śruby kotwiącej jak jest podane w planie fundamentowym samej maszyny. Średnica wiercenia minimalnie 150 mm (lepiej więcej), po wywierceniu trzeba gładką ścianę otworu przygotować, tj. ażeby była odpowiednio szorstka - tak, aby doszło do pożądanego połączenia obu betonowych mas. Trzeba też na otworze skosić krawędzie w celu wiania masy zalewowej (standardowo przy pomocy młota i dłuta - odciąć krawędzie w kierunku zewnętrznym łoży w celu zabezpieczenia dobrego dojsia).