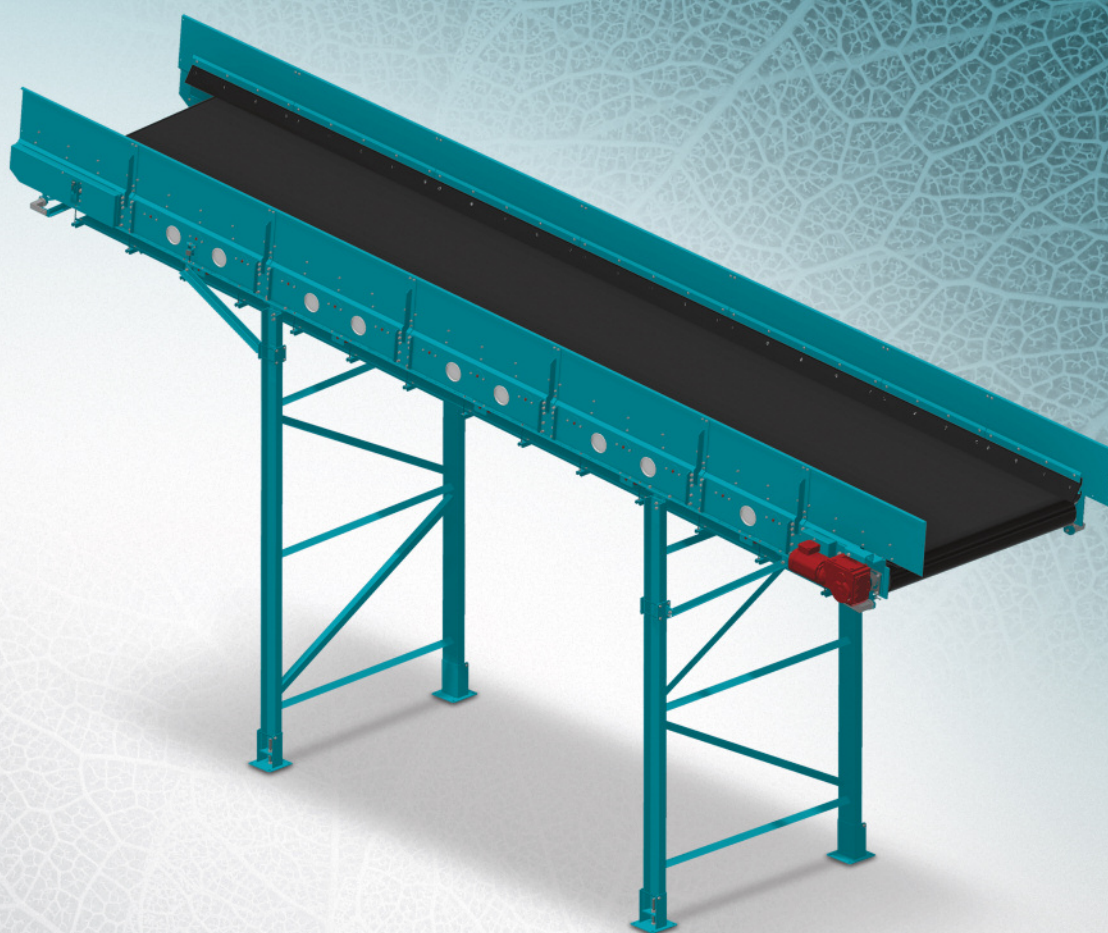


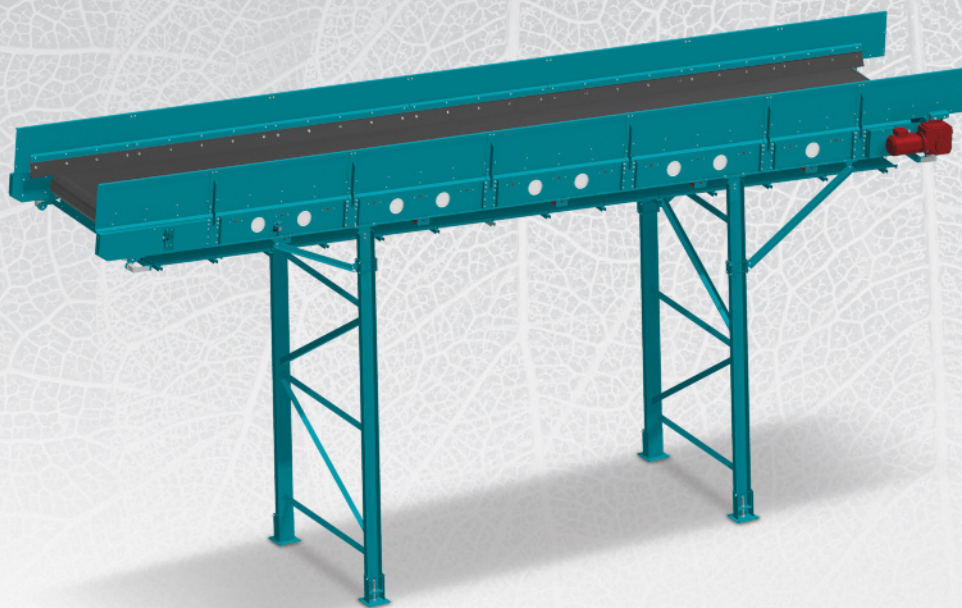


PRZENOŚNIK TAŚMOWY REWERSYJNY



Przenośniki taśmowe rewersyjne stosowane są w liniach technologicznych do czasowej zmiany kierunku transportu przenoszonego materiału, umożliwiając zróżnicowanie i uniwersalność konfiguracji linii, bez konieczności budowy dodatkowych przenośników lub modułów.

PRZENOŚNIK TAŚMOWY REWERSYJNY



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

SZEROKOŚĆ [mm]	do 1600
NAPĘD	motoreduktor SEW/NORD
PRĘDKOŚĆ	dostosowana do wydajności
RODZAJ TRANSPORTOWANEGO MATERIAŁU	odpady komunalne, kruszywo, itp.

ZALETY

- dostosowane do pracy zarówno w obiektach zamkniętych jak również na otwartych przestrzeniach
- zastosowanie aktywnych zgarniaczy lamelowych lub systemu szczotek
- możliwość regulacji prędkości taśmy



Parametry techniczne urządzeń dostosowujemy do indywidualnych oczekiwań użytkownika w oparciu o doświadczenie inżynierów SIGMA S.A.