

Barak, dnia 28.05.2018 r.

INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Dotyczy: „Opracowanie innowacyjnej technologii CNC do walcowania skośnego”

Działając na podstawie zasad udzielania zamówień, których wartość przekracza 50 tys. PLN netto współfinansowanych ze Środków Osi Priorytetowej: 1 Badania i Innowacje, Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020, Zamawiający – SIGMA S.A informuje, że zgodnie z zapytaniem ofertowym z dnia 17.05.2018 r. wpłynęła jedna oferta złożona przez:

1. Wydział Mechaniczny Politechnika Lubelska

Oferujące wykonanie zamówienia polegającego na **Zakupie ekspertyz w zakresie opracowania parametrów w procesie walcowania oraz udostępnienie aparatury naukowo - badawczej w celu opracowania innowacyjnej technologii CNC do walcowania skośnego**

Według wymagań zawartych w zapytaniu ofertowym uwzględniono następujące kryteria:

Cena – waga 95 %

Termin płatności – waga 5%

Lp.	Wykonawca	Część Przedmiotu Zamówienia	Punkty za kryterium Cena	Punkty za kryterium Termin płatności
1.	Wydział Mechaniczny Politechnika Lubelska Ul. Nadbystrzycka 38D 20-618 Lublin	I i II	95	5

Oferta uzyskała 100 pkt.

Podpisy:

„SIGMA” S.A.
Prezes Zarządu

mgr Paweł Hajduk

„SIGMA” S.A.
Specjalista ds. Wniosek Unijnych

mgr inż. Justyna Szabat

