

Barak, dn. 01/12/2015 r.

SIGMA S.A.

Barak 6, 21-002 Jastków.

tel.+48 81 502 33 52

fax +48 81 502 25 53

e-mail: info@sigmasa.pl

Zapytanie ofertowe

W związku z wykonywaniem prób testujących opracowaną technologię kształtowania kul w prototypowej walcierce płaskoklinowej zwracam się z uprzejmą prośbą o przedstawienie oferty cenowej na poniższe prace:

Opis przedmiotu zamówienia:

Lp.	Asortyment	Cena [zł/rbh]
1.	Wykonanie prób testujących opracowaną technologię wraz z niezbędną obsługą techniczną walcarki WPK do walcowania kul ze złomowanych szyn oraz obsługa urządzeń kuźniczych (pieca PRKK, młota MPM)	

Planowana ilość godzin prób dla całego zadania wynosi 360 rbh w terminie 01.01.2016-31.03.2017.

Próby testujące opracowaną technologię kształtowania kul w prototypowej walcierce płaskoklinowej polegają na:

- Ogrzaniu wsadu, jakim jest główka złomowanej szyny kolejowej w piecu kuźniczym do temp. 1150°C;
- Obróbce nagrzanego wsadu na młocie kuźniczym (m.in. obicie ze zgorzeli, uformowanie wsadu, itp.);
- Umieszczenie wstępnie obrobionego wsadu na podajniku walcarki;
- Podanie wsadu na klin walcarki (narzędzia górny) w cyklu automatycznym;
- Urządzenie walcujące w pierwszym przejściu formuje pręty okrągłe;

*Urządzenie wykorzystane będzie w pracach badawczo-rozwojowych (naukowych)
Realizacja projektu pt.: „Innowacyjna technologia wytwarzania kul do młynów kulowych”*

- Uformowane pręty okrągłe podawane są automatycznie na kliny dolne;
- Przy drugim ruchu roboczym narzędzia formowane są kule o średnicy odpowiadającej zastosowanym narzędziom;
- W końcowym etapie walcowania transportowane są kule w odpowiednie miejsce, gdzie zostaną poddane procesowi hartowania ;
- Wykonanie badań jakościowych (dokładność wykonania, rozkład twardości na przekroju, badania strukturalne, itp.) na urządzeniach pomiarowych Wykonawcy;
- Przez cały cykl walcowania rejestrowane są parametry procesu;
- Określona zostanie również trwałość narzędzi w trakcie walcowania serii próbnej odkuwek kul.

Przy przeprowadzaniu prób konieczne jest uczestnictwo pracowników Sigma S.A. oraz Politechniki Lubelskiej (Ofertant pokrywa wszystkie koszty związane z wykonaniem przepustek na Zakład, w którym będą się odbywały próby oraz niezbędne środki ochronny osobistej dla osób uczestniczących w próbach).

Kryteria oceny oferty:

40%- cena

40%- dostępność pracowników w wyznaczonym terminie

20%- odległość od miejsca siedziby Zamawiającego

Termin składania ofert:

do dnia 23/12/2015r.

Załącznik:

Wzór oferty cenowej.

*Urządzenie wykorzystane będzie w pracach badawczo-rozwojowych (naukowych)
Realizacja projektu pt.: „Innowacyjna technologia wytwarzania kul do młynów kulowych”*